

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома ГБПОУ СПК

Машутина Т.А.Машутина
« 30 » 06 2023г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СПК

Загидуллин М.Г.Загидуллин
« 30 » 06 2023г.



Инструкция № 02.62-2023

по охране труда для обучающихся при работе на фрезерном станке

1. Общие требования охраны труда при работе на фрезерном станке

1.1. Настоящая инструкция по охране труда при работе на фрезерном станке предназначена для обеспечения правильного и безопасного выполнения работ обучающимися образовательной организации во время занятий в учебной мастерской колледжа, для предупреждения случаев травмирования обучающихся во время трудового обучения.

1.2. К работе на фрезерном станке под руководством преподавателя (мастера п/о) допускаются обучающиеся, изучившие настоящую инструкцию, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.3. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила поведения, охраны труда и техники безопасности, расписание учебных занятий.

1.4. При работе на фрезерном станке возможно воздействие на обучающихся следующих опасных производственных факторов и рисков:

- ранения рук вращающимися частями станка, фрезой;
- травмирование глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов, травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;
- травмирование при плохом закреплении детали, при отсутствии защитного экрана;
- поражение электрическим током при неисправности электрооборудования фрезерного станка и заземления его корпуса;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- наматывание волос, свисающих концов одежды на вращающуюся оправку фрезы;
- повышенный уровень вибрации;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости.

1.5. При работе на фрезерном станке используется спецодежда: халат хлопчатобумажный (фартук с нарукавниками), берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.6. В учебной мастерской должна быть медицинская аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств оказания первой помощи при травмах.

1.7. Обучающиеся в учебной мастерской обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Учебная мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить преподавателю (мастеру п/о), который сообщает об этом администрации образовательной организации.

1.9. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте свое рабочее место.

1.10. Обо всех замеченных неисправностях фрезерного станка, оборудования и устройств необходимо немедленно сообщать преподавателю (мастеру п/о).

1.11. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение настоящей инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Уставом образовательной организации, со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы на фрезерном станке

2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку), убрать волосы под головной убор.

2.2. При выполнении впервые выполняемых работ на фрезерном станке обучающийся должен получить инструктаж по охране труда от преподавателя (мастера п/о).

2.3. Проверить наличие и надежность крепления защитного ограждения.

2.4. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом фрезерного станка.

2.5. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на столе или на особом приспособлении, убрать все лишнее.

2.6. Осмотреть оборудование фрезерного станка и инструмент, определить их исправность и готовность к использованию.

2.7. Рабочее место должно быть чистым и достаточно освещенным, проходы и место у фрезерного станка свободны.

2.8. Проверить исправность устройств крепления детали и фрезы (отсутствие трещин).

2.9. Проверить работу фрезерного станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения.

2.10. Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать на отведенное место.

2.11. Надеть защитные очки.

2.12. Запрещается работать на неисправном фрезерном станке, использовать неисправный инструмент, самостоятельно производить ремонт фрезерного станка.

3. Требования охраны труда во время работы на фрезерном станке

3.1. Очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку детали и прочность крепления.

3.2. Обрабатываемую деталь прочно и жестко закреплять в приспособлении. При креплении детали за необрабатываемые поверхности применять тиски и приспособления, имеющие насечку на прижимных губках.

3.3. При креплении на фрезерном станке обрабатываемых деталей пользоваться только специально предназначенной рукояткой либо исправными стандартными ключами.

3.4. Подачу детали к фрезе производить только тогда, когда фреза получила рабочее вращение;

3.5. Фрезе к обрабатываемой детали подавать плавно, без усилий и рывков, не допускать увеличения сечения стружки.

3.6. Врезать фрезу в деталь постепенно: механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой. Не допускать резких увеличений скорости и глубины резания.

3.7. Пользоваться только исправной фрезой, если режущие кромки затупились или выкрошились, необходимо сообщить преподавателю (мастеру п/о) и заменить фрезу.

3.8. Во избежание травмы в процессе работы на фрезерном станке запрещается:

- наклонять голову близко к фрезе или детали;
- облокачиваться и опираться на станок, позволять это делать другим;
- производить работу на фрезерном станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами;
- передавать или принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- класть на станок детали, ключи и инструмент;

- производить замеры обрабатываемой детали, охлаждение фрезы, смазку, чистку при работающем фрезерном станке;
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
- выколачивая фрезу из шпинделя, поддерживать ее голой рукой;
- при фрезеровании вводить руки в опасную зону вращения фрезы;
- удалять стружку непосредственно руками и инструментом;
- охлаждать фрезу с помощью тряпок или протирачных концов;
- отходить от станка, не выключив его;
- отвлекаться на посторонние разговоры с товарищами.

3.9. Прежде чем вынуть деталь из тисков или прижимного устройства, нужно остановить станок, для чего выключить подачу, затем отвести фрезу от обрабатываемой детали на безопасное расстояние и выключить вращение.

3.10. При возникновении вибрации остановить фрезерный станок. Проверить крепление фрезы и приспособлений, применить меры к устранению вибрации.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При отключении электричества немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести фрезу от детали, выключить станок и сообщить об этом преподавателю (мастеру п/о).

4.3. При возгорании электрооборудования станка немедленно выключить станок, сообщить преподавателю (мастеру п/о) и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности преподавателю (мастеру п/о).

4.5. При получении обучающимся травмы сообщить об этом преподавателю (мастеру п/о). Преподаватель (мастер п/о) оказывает первую помощь пострадавшему, либо вызывает, при необходимости, скорую помощь 03, сообщает администрации образовательной организации.

5. Требования безопасности по окончании работы на фрезерном станке

5.1. Отвести фрезу от обрабатываемой заготовки и выключить станок.

5.2. Удалить стружку и металлическую пыль со станка с помощью щетки. Запрещается сдувать стружку ртом или сметать ее рукой.

5.3. Аккуратно сложить заготовки и приведенный в порядок инструмент на отведенное место.

5.4. Привести в порядок свое рабочее место в учебной мастерской образовательной организации.

5.5. Сообщить обо всех неисправностях и недостатках, обнаруженных во время работы фрезерного станка, преподавателю (мастеру п/о).

5.6. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Инструкцию разработал:

«30» 06 2023 г.

_____/ Инженер по ОТ и ТБ ____/

_____/ М.С. Кутдусова ____/

[illegible]